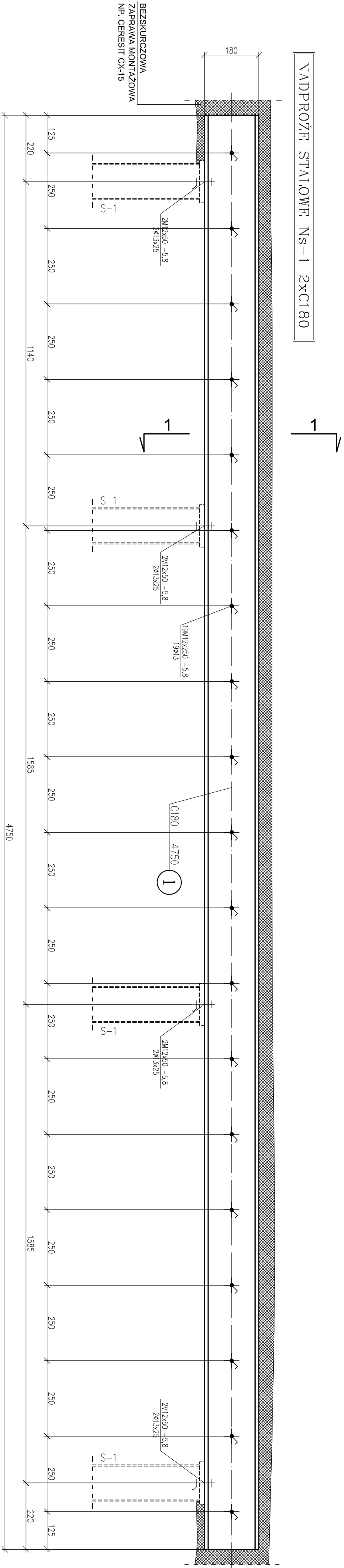
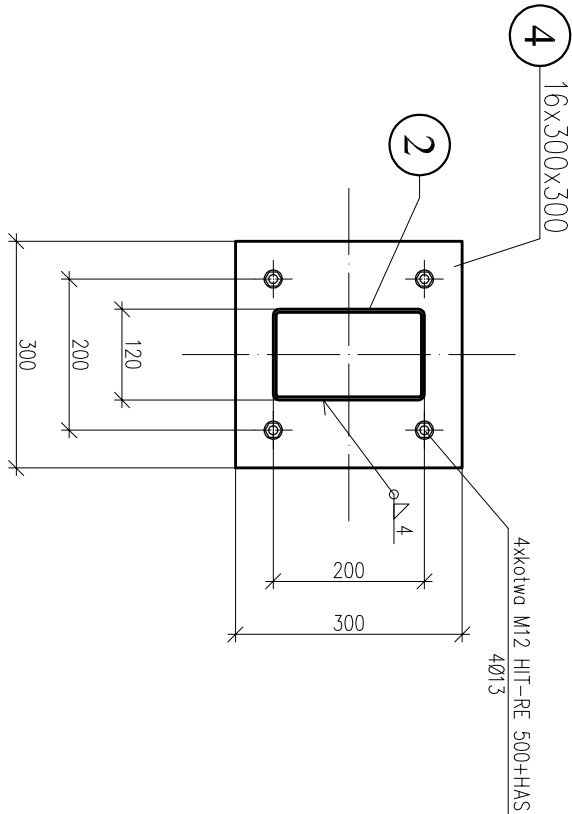


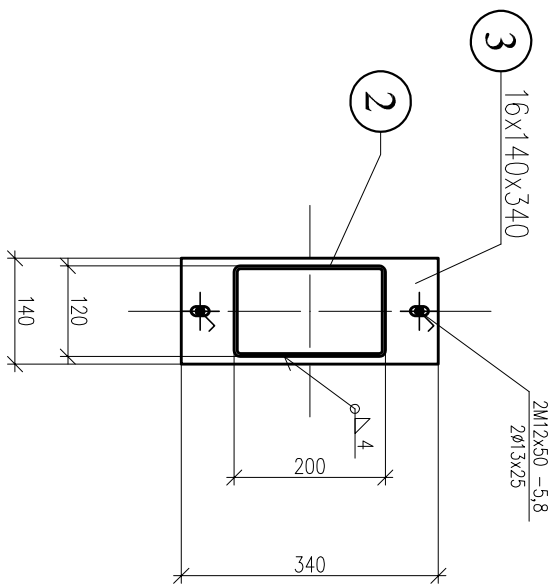
NADPROŻE STALOWE Ns-1 2xC180



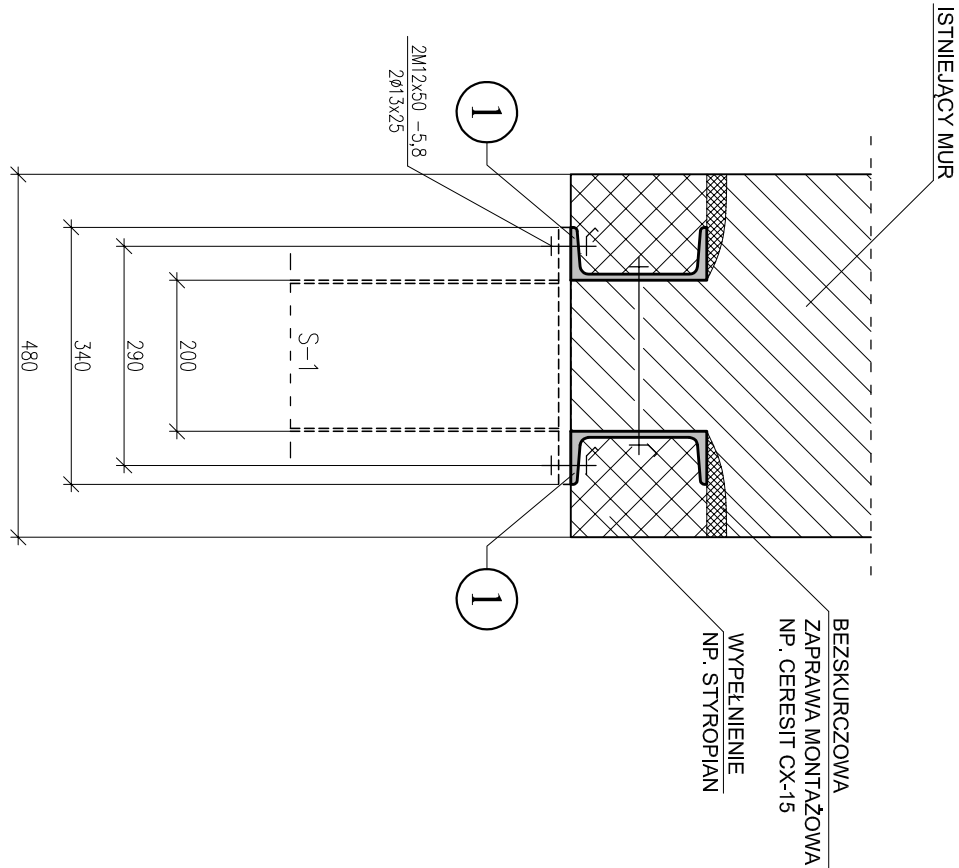
2-2



3-3



1-1



Stal: S235 JR
Spawanie MAG

UWAGI:

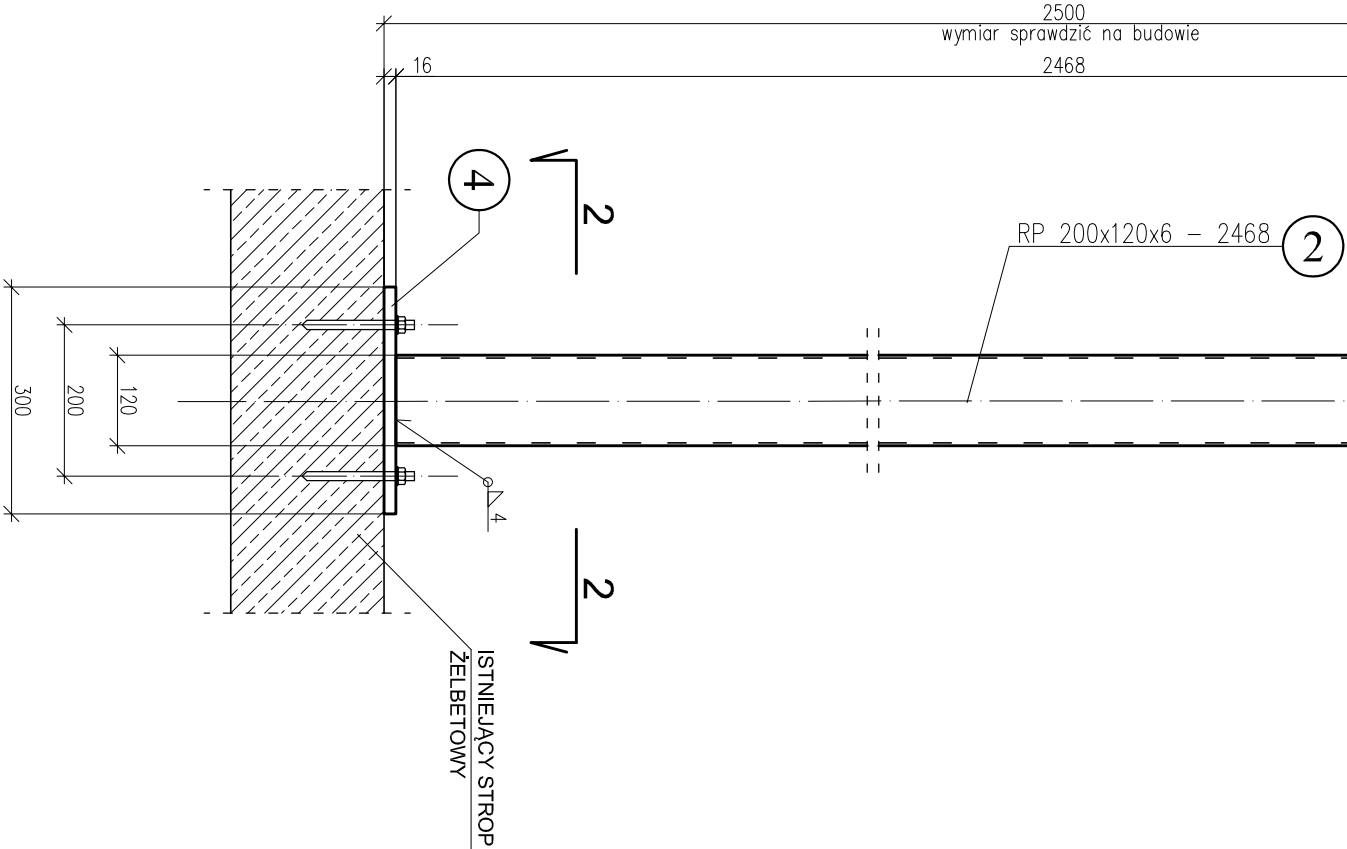
- wymiary sprawdzić na budowie i doposażyć do rzeczywistych warunków
- elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie
- kolejność prac osadzania nadproża stalowego:

- Wyznaczyć otwór w ścianie. Sprawdzić czy w ścianie nie bieżą przewody instalacyjne.
- Wykucie gniazda w miejscach oparcia belek stalowych oraz pionowe bruzdy w miejscu usytuowania słupów stalowych.
- Nad planowaną górną krawędzią otworu należy wykucie po jednej stronie ściany bruzdę.
- Bruzda powinna mieć głębokość co najmniej równą szerokości pokli cewownika.
- Wysokość należy również dostosować do wysokości montowanego profilu stalowego.
- Przestrzeń pomiędzy środkowym belką a istniejącym murem wypełnić zaprawą cementową. Belki od góry podklinać podkładkami stalowymi, wypełnić przestrzeń między górną stopką dźwigara a murem zaprawą. Bruzdę po drugiej stronie ściany można wykłuwać wyłączenie po zaklinowaniu pierwszej belki i uzyskaniu odpowiedniej wytrzymałości zaprawy wypełniającej jej szczeliny. Po zamontowaniu drugiej belki należy wykonać podparcie belek za pomocą słupa stalowego S-1. Słupy stalowe opierane na płycie żelbetonowej nad niższą kondygnacją w osi ściany nośnej; słupy mocowane do podłoża żelbetonowego kotwami wklejanyimi M12. Elementy stalowe przed zamontowaniem zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Obie belki stalowe należy skrócić słubami M12 kl. 5,6 w rozstawie zgodnym z dokumentacją rysunkową.
- Po 7 dniach można zacząć wykluwać otwór. Rozpocząć od wyznaczenia zarysu otworu, który powinien być z każdej strony o 2-3 cm większy od projektowanego wymiaru. Wzdłuż tych linii (z obu stron) wykonać nadcięcie tarczą diamentową lub diatem zamontowanymi w młotowiertarce (Uwaga! wykonywanie otworu bez wykonania nadcięć na jego obwodzie może spowodować poluzowanie cegieł i pęknięcia tynku poza otworem). Następnie wykonać duży otwór u góry planowanego wykucia, kolejne warstwy zdejmować wykluwając ze spoin zaprawę.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE EL. STALOWYCH:

- oczyszczenie poprzez płaskowanie do stopnia Sa.2
- farba antykorozyjna podkładowa jedna warstwa
- farba nawierzchniowa epoksydowa szara jedna warstwa
- farba nawierzchniowa epoksydowa druga warstwa

SŁUP STALOWY S-1 RP 200x120x4



MPM PROJEKT		Telefon: 695 596 745		
32-432 PCiM 1176; 1 piętro		www.mpmprojekt.pl		
e-mail: biuro@mpmprojekt.pl		697 291 581		
ADAPTACJA CZĘŚCI BUDYNKU W RAMACH PROJEKTU		OPACOWANIE I		
REALIZACJA PROGRAMU ROZWOJOWEGO KIERUNKU PIELEGNIARSTWO PPMZ W		JEDNOSTKA EWIDENCYJNA NOWY TARG (121101_11)		
NOWYM TARGU ORAZ UTWORZENIE MONOPROFILOWEGO CENTRUM SYMULACJI				
MEDYCZNEJ"				
NOWY TARG, DZIAŁKA EWID. NR 66/14/8				
ORBRĘB EWIDENCYJNY NOWY TARG (0001)				
JEDNOSTKA EWIDENCYJNA NOWY TARG (121101_11)				
NADPROŻE STALOWE Ns-1				
SŁUP STALOWY S-1				
TYTUŁ RYSUNKU		ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO		
KONSTRUKCJA / PROJEKT BUDOWLANY				
mgr inż. MACIEJ BURKAT				
upr. nr: MAP/0087/POOK/14				
SPEC.: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA		PODPIS		
DATA				
02.2018 r.				
NR RYSUNKU		SKALA		
K-1		1:10		
FORMAT		A2		